

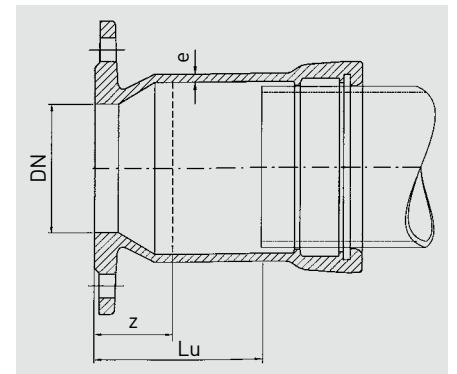
EU-Stücke mit TYTON®-Muffen

PN 10/16, Flanschmuffenstücke nach DIN 28 603; DIN EN 545 Serie A

Flanged socket with TYTON®-socket PN 10/16,
according to DIN 28 603; DIN EN 545 series A



		Maße in mm dimensions in mm		kg/Stück kg/piece	
DN	Lu	z	Ausgleichslänge compensating length	e	
80	130	43	± 40	7,0	6,8
100	130	45	± 40	7,2	8,8
125	135	37	± 40	7,5	13,3
150	135	40	± 40	7,8	15,2
200	140	39	± 40	8,4	18,6
250	145	40	± 40	9,0	32,5
300	150	55	± 40	9,6	44,3
350	155	50	± 40	10,2	51,1
400	160	69	± 40	10,8	57,7
500	170	61	± 40	12,0	81,2
600	180	60	± 40	13,2	127,6
700	190	87	± 40	14,4	177,0
800	200	86	± 40	15,6	242,0
900	210	67	± 40	16,8	281,0
1000	220	92	± 40	18,0	340,0



*Achtung! Bohrbilder größer DN 150 ändern sich bei Druckstufe PN 16!
Attention! At pressure stage PN 16 drilling changes for pieces bigger than DN 150!*



Neben den eigenen Produkten für die Trinkwasserversorgung wird in unserer Gießerei auch für den Bereich Maschinen- und Anlagebau gegossen. Gießen ist der kürzeste Weg vom flüssigen Werkstoff zum Fertigprodukt bei größter Freizügigkeit in der Bauteilgestaltung.

Besides our own products for drinking water supply is cast in our foundry also the field of machine and plant construction. Casting is the shortest way from liquid material to a finished product with in a maximum mobility in design of the product.